



# C. & E. FEIN GmbH

## MTI modernisiert Storage-Landschaft bei FEIN

Die C. & E. FEIN GmbH ist ein weltweit agierendes Traditionsunternehmen mit Sitz in Deutschland und gilt als Elektrowerkzeugmanufaktur mit Weltruf. Der schwäbische Premiumhersteller entwickelt und produziert Anwendungslösungen für die Marktsegmente Metall, Ausbau und Automobil und ist der Spezialist für professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge für Industrie und Handwerk. FEIN verfügt über mehr als 800 aktive Schutzrechte, darunter circa 500 Patente bzw. Patentanmeldungen. Über 20 internationale Tochtergesellschaften und mehr als 50 Vertretungen vertreiben FEIN Produkte weltweit. Die Marke FEIN steht seit über 140 Jahren für Anwendungslösungen und Premium-Qualität.

### Auswahlkriterien

„Neben einer modernen und zukunftsfähigen Lösung, die eine größtmögliche Ausfallsicherheit ermöglicht, mehr Leistung bietet und dem Datenwachstum Rechnung trägt, sollte der gesamte Prozess mit professioneller externer Beratung und Hilfestellung vor, während und nach der Implementierung einhergehen“, sagt Peter Klein, Key Account Manager bei MTI. „Darüber hinaus verlangte FEIN nach einer vereinfachten Migration, einem schnelleren Backup und vor allem nach einer Lösung, die sofort durch die hauseigene IT gemanagt werden kann.“

### Auswahlkriterien

Nach einer umfangreichen Analyse der IT-Infrastruktur, der Probleme und Herausforderungen, entschied sich das Projektteam für den Ersatz der bestehenden Storage-Landschaft. Entgegen einer größeren Investition in traditionelle Fibre-Channel-Platten im Back-End, entschieden sich die Experten gemeinsam für eine SAS-Platten-Technologie. Die bisher eingesetzte EMC Speicherlösung, bestehend aus zwei EMC Clariion CX3-40, synchron gespiegelt über die beiden Rechenzentren, wurde durch zwei EMC VNX5300, ebenfalls über beide Rechenzentren synchron gespiegelt, ersetzt. Die EMC VNX5300 bei FEIN bietet ein vollautomatisches Storage-Tiering über Enterprise Flash Drives, SAS Drives und Nearline SAS Drives, wodurch eine optimale Performance zu geringen Kosten erreicht wird.

**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



Durch die eingesetzte F.A.S.T. Software von EMC (Fully Automated Storage Tiering) werden hochaktive Daten dynamisch auf leistungsstarke Laufwerke und weniger aktive Daten auf kosteneffiziente Laufwerke mit hoher Kapazität verschoben.

Im Bereich der Datensicherung wurde die bisherige Infrastruktur durch zwei Overland NEO2000 Tape Systeme mit LTO5 Laufwerken, sowie durch eine Overland REO4600, einer diskbasierten virtuellen Tape Library, ersetzt.

### Ergebnisse

„Gemeinsam mit MTI ist es uns gelungen eine zukunftsfähige Neuausrichtung unserer Storage-Landschaft umzusetzen“, fasst Otto-Max Herbstritt die Ergebnisse zusammen. „Wir können seitdem eine merklich messbare Performance-Steigerung, speziell im SAP-Umfeld verzeichnen. Darüber hinaus haben wir mittels Komprimierung eine Datenreduktion um bis zu 30% erreichen können.“

Durch die Umstellung auf SAS-Platten-Technologie und einer Ablösung der älteren EMC-Systeme ist es FEIN gelungen, die neueste Entwicklung im Storage-Markt abzubilden und die IT-Landschaft zukunftssicher auszubauen. „Unser gesamtes IT-Team ist mit der Projektplanung und -steuerung, der professionellen Betreuung durch MTI Technology GmbH sehr zufrieden“, kommentiert Otto-Max Herbstritt den erfolgreichen Abschluss des Projektes. „Die angepeilten Ziele wie Senkung der Management- und Betriebskosten, eine verbesserte Zugangs-Performance im SAP, sowie eine kosteneffiziente Datenhaltung wurden alle im vereinbarten Zeitrahmen erreicht und kommen unserem Tagesgeschäft zugute.“

MTI TECHNOLOGY